

技术数据表



ALTECH PA66 A 2035/109 GF35

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	35 % 玻纤
颜色	黑色,蓝色,本色,橙色,白色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级
市场细份	汽车,电子电器,机械
应用领域	车内装饰件,外饰部件,注塑部件,电器部件
典型应用	外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,功能部件
批准	GS93016

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	265 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	10500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	175 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	253 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1410 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-